

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Катайский профессионально-педагогический техникум»



УТВЕРЖДАЮ  
Директор

Бурков А.М.

« 01 » июня 2020г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА  
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ**

по профессии

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**Квалификация (и) выпускника**

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом  
Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

**Форма обучения**

Очная

**Нормативный срок освоения -2 года 10 месяцев**

## ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ

основной профессиональной образовательной программы  
по профессии среднего профессионального образования

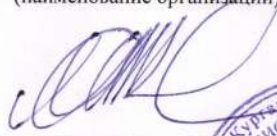
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

СОГЛАСОВАНО:

Акционерное общество «Катайский насосный завод»

(наименование организации)

Генеральный директор \_\_\_\_\_



(А.Б.Зуев)

«01» июня 2020г.



СОГЛАСОВАНО:

Акционерное общество «Молоко»

Первый заместитель генерального директора \_\_\_\_\_



(А.А. Семянников)

«01» июня 2020г.



## РЕЦЕНЗИЯ

на основную профессиональную образовательную программу  
среднего профессионального образования  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии  
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)),**  
разработанную ГБПОУ «Китайский профессионально-педагогический техникум»

Разработанная основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), представляет собой систему документов, разработанных в соответствии с требованиями ФГОС (утвержден приказом Минобрнауки России от 29.01.2016г. № 50, зарегистрировано в Минюсте России 24.02.2016г № 41197) по профессии среднего профессионального образования (далее СПО) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), с учетом:

- запросов работодателей;
- особенностей экономического развития Китайского района;
- потребностей рынка труда района, города.

Программа реализуется на базе основного среднего образования. Актуальность и востребованность образовательной программы не вызывает сомнения в связи с тем, что потребность в квалифицированных кадрах данной профессии постоянно возрастает ввиду интенсивного развития отраслей и направлений экономики, таких как: машиностроение, металлургия, ЖКХ. Профессионально подготовленные сварщики требуются на предприятиях и в организациях практически любой отрасли.

Учебный план составлен в соответствии с ФГОС и включает в себя перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их распределение по годам с учетом целесообразности обучения. Все учебные дисциплины и темы профессиональных модулей расположены логично и последовательно, прослеживается взаимосвязь между ними, а также усложняющий эффект содержания теории и практического обучения. Все учебные дисциплины и профессиональные модули объединены в циклы по направлениям подготовки:

- общеобразовательный;
- общепрофессиональный;
- профессиональный.

При разработке рабочих программ учебных дисциплин общепрофессионального цикла и профессиональных модулей учтены обязательные требования ФГОС. В рабочих программах четко и последовательно отражены требования к результатам их освоения: компетенциям, приобретаемому практическому опыту, знаниям и умениям. Содержание профессиональных модулей позволяет сочетать виды профессиональной деятельности, предусмотренные ФГОС и входящие в осваиваемую профессию. Оценка рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей позволяет сделать вывод о высоком их качестве и достаточном уровне обеспечения. Часы вариативной части распределены на изучение дисциплин и ПМ:

- Основы инженерной графики;

- Основы компьютерной графики;
- Безопасность жизнедеятельности;
- ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.

Это способствует более осмысленному усвоению профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, формированию дополнительных знаний, умений, практического опыта обучающихся и их представлений о видах профессиональной деятельности. Для проведения теоретических и практических занятий оборудованы: учебный кабинет и учебно-производственные участки (сварочный и слесарный цеха) в мастерских, оснащенные необходимым оборудованием, инструментом, инвентарем, предполагающим обучение различным видам профессиональной деятельности. Обучающиеся полностью обеспечены спецодеждой и необходимыми средствами индивидуальной защиты. Реализация основной образовательной программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими базовое образование и профессиональную подготовку, соответствующие профилю преподаваемой дисциплины, а также опыт деятельности в соответствующей сфере. Программа ориентирована на конечный результат. Программа полностью соответствует требованиям ФГОС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)). Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) рекомендована для подготовки обучающихся по заявленному направлению.

Генеральный директор  
АО «Катайский насосный завод»

А.Б.Зуев



Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (приказ Минобрнауки РФ №50 от 29 января 2016 г.)

Разработчики:

Чегодаева С.П., зам. директора по учебной работе;

Трифонова С.А., зав. педагогической практикой;

Кузьмина Н.А., преподаватель немецкого языка;

Кошелева Н.Ю., преподаватель английского языка;

Силкин А.Г., преподаватель физической культуры;

Меньших И.В., преподаватель математики;

Никифорова М.М., преподаватель русского языка и литературы;

Акулова О.А., преподаватель физики;

Скареева С.В., преподаватель информатики и ИКТ;

Анашкина Т.Л., преподаватель химии;

Антропова В.А., преподаватель спецдисциплин;

Крюков В.Н., преподаватель ОБЖ.

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
<b>1. Общие положения</b>	
1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена	4
1.2. Нормативный срок освоения программы	5
<b>2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения ППКРС</b>	
2.1. Область и объекты профессиональной деятельности	6
2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции	6
<b>3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса</b>	
3.1. Базисный учебный план	8
3.2. Рабочий учебный план	10
3.3. Календарный учебный график	10
3.4. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей	10
3.5. Программы учебной и производственной практик	10
<b>4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена</b>	11
<b>5. Кадровое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена</b>	13
<b>6. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена</b>	
6.1. Контроль и оценка достижений обучающихся	14
6.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников	14

## **1. Общие положения**

### **1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы подготовки специалистов среднего звена**

Основная образовательная программа (далее - ООП) по программе среднего профессионального образования - программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) утвержденного приказом Министерства образования и науки от 29 января 2016 года № 50 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации зарегистрировано в Минюсте России 24 февраля 2016 г. № 41197) (далее - ФГОС СПО). ООП определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

Нормативную правовую основу разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 года № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 февраля 2016 г. № 41197);
- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 июля 2013 г., регистрационный № 29200) (далее - Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные

профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

- Профессиональный стандарт 40.002 «Сварщик», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. №701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301);

- Техническое описание компетенции WSR «Сварочные технологии» конкурсного движения «Молодые профессионалы» (Worldskills)

### **1.2. Нормативный срок освоения программы**

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС	Наименование квалификации (профессий, должностей по профессиональному стандарту "Сварщик")	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
основное общее образование	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	2 года 10 месяцев



## 2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения ППССЗ

### 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:  
технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;  
сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;  
детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;  
конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

### 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

#### Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

#### Виды деятельности и профессиональные компетенции

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
<b>ВД 1</b>	<b>Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.</b>
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической

	документации по сварке
<b>ВД 2</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.</b>
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
<b>ВД 3</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.</b>
ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

Соотнесение выбранного сочетания квалификаций в рамках профессии и осваиваемых модулей:

№ п/п	Название профессии / сочетаний квалификаций	Компетенции	Индекс модулей
1.	Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	ОК 1 - ОК 6	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 2.1 - 2.4	ПМ.02
2.	Сварщик частично механизированной сварки плавлением	ОК 1 - ОК 6	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 4.1 - 4.3	ПМ.04
3.	Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе	ОК 1 - ОК 6	ОП.00
		ПК 1.1 - 1.9	ПМ.01
		ПК 3.1 - 3.3	ПМ.03

### 3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса

#### 3.1. Базисный учебный план

##### Базисный учебный план на базе основного общего образования

Индекс	Компоненты программы	Максимальная учебная нагрузка обучающегося (час./нед.)	Обязательные аудиторные учебные занятия			Рекомендуемый курс изучения
			всего	в том числе		
				лабораторных и практических занятий	курсовой проектной	
1	2	3	4	5	6	7
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный учебный цикл</b>	<b>326</b>	<b>218</b>	<b>79</b>	<b>х</b>	<b>х</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	63	42	38	х	1
ОП.02	Основы электротехники	51	34	18	х	1
ОП.03	Основы материаловедения	62	42	22	х	1
ОП.04	Допуск и технические измерения	54	36	16	х	1
ОП.05	Основы экономики	48	32	8	х	2
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	48	32	16	х	2
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный учебный цикл</b>	<b>370</b>	<b>246</b>			
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>370</b>	<b>246</b>			
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительные сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	225	150	52	х	1-2
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	54	36	16	х	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	60	40	18	х	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	57	38	10	х	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	54	36	16	х	
УП.01	Учебная практика		6 нед.			
ПП.01	Производственная практика					

<b>ПМ.02<sup>1</sup></b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	144	96	52		2-3
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, речки) покрытым электродом	144	96	52	х	
УП.02	Учебная практика		33 нед.			
ПП.02	Производственная практика					
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>63</b>	<b>42</b>	<b>32</b>	<b>х</b>	<b>1-3</b>
<b>Вариативная часть учебных циклов (определяется образовательной организацией самостоятельно)</b>		<b>324</b>	<b>216</b>	<b>х</b>	<b>х</b>	<b>х</b>
<b>ПА.00</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>		<b>1 неделя</b>			
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>3 недели</b>			
<b>Итого</b>						

**Модули по выбору (обязательной части)**

<b>ПМ.03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	144	96	52		2-3
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	144	96	52	х	
УП.03	Учебная практика		33 нед.			
ПП.03	Производственная практика					
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	144	96	52		2-3
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в	144	96	52	х	

	защитном газе					
УП.03	Учебная практика		33 нед.			
ПП.03	Производственная практика					
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	144	96	52		2-3
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)		96	52	х	
УП.04	Учебная практика		33 нед.			
ПП.04	Производственная практика					
<b>ПМ.06</b>	<b>Термитная сварка</b>	144	96	48		2-3
МДК.06.01	Техника и технология термитной сварки		96	48	х	
УП.04	Учебная практика		33 нед.			
ПП.04	Производственная практика					
<b>ПМ.07</b>	<b>Сварка ручным способом с внешним источником нагрева деталей из полимерных материалов</b>	144	96	12		2-3
МДК.07.01	Техника и технология сварки ручным способом с внешним источником полимерных материалов		96	12	х	
УП.07	Учебная практика		33 нед.			
ПП.07	Производственная практика					

В рамках одной траектории осваиваются два профессиональных модуля, обязательным к освоению является «ПМ 01. Подготовительные сварочные работы и контроль качества швов после сварки» в качестве второго модуля в соответствии с сочетаниями квалификации могут быть освоены ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04. ПМ.05, ПМ.06, ПМ.07. За счет вариативной части рекомендуется предусмотреть освоение, еще одного из видов сварки с перераспределением программ практики (ПМ 03. , ПМ.04. ПМ.05, ПМ.06, ПМ.07).

3.2. Рабочий учебный план (приложение 1)

3.3. Календарный учебный график (приложение 2)

3.4. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей (приложение 3)

3.5. Программы учебной и производственной практик (приложение 4)

#### **4. Материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена**

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских, тренажеров, тренажерных комплексов и др., обеспечивающих проведение всех предусмотренных образовательной программой видов занятий, практических и лабораторных работ, учебной практики, выполнение выпускной квалификационной работы

##### **Кабинеты:**

общеобразовательных дисциплин  
технической графики;  
безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
теоретических основ сварки и резки металлов.

##### **Лаборатории:**

материаловедения;  
электротехники и сварочного оборудования;  
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

##### **Мастерские:**

слесарная;  
сварочная для сварки металлов;  
сварочная для сварки неметаллических материалов.

##### **Полигоны:**

сварочный.

##### **Спортивный комплекс.**

##### **Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет.

##### **Перечень минимально необходимого набора инструментов:**

защитные очки для сварки;  
защитные очки для шлифовки;  
сварочная маска;  
защитные ботинки;  
средство защиты органов слуха;  
ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;  
металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;  
огнестойкая одежда;  
молоток для отделения шлака;  
зубило;  
разметчик;  
напильники;  
металлические щетки;  
молоток;  
универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;  
струбцины и приспособления для сборки под сварку;

оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда соответствует положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

**Базы практик** должны быть оснащены необходимым оборудованием для выполнения всех видов деятельности, предусмотренными данным стандартом.

Реализация ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) обеспечиваться доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) ППКРС. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся должны быть обеспечены доступом к информационно-телекоммуникационной сети "Интернет" (далее - сеть Интернет).

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным и(или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и(или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд укомплектован печатными и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

## **5. Кадровое обеспечение реализации программы подготовки специалистов среднего звена**

Реализация ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны обладать знаниями и умениями, соответствующими профилю преподаваемой дисциплины (модуля), эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла.



## **6. Оценка результатов освоения программы подготовки специалистов среднего звена**

### **6.1. Контроль и оценка достижений обучающихся**

Образовательное учреждение, реализующее подготовку по программам дисциплин и профессиональных модулей, обеспечивает организацию и проведение текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения.

Обучение по дисциплине завершается промежуточной аттестацией, проводимой за счёт времени, отведённого на дисциплину.

Обучение по профессиональному модулю завершается квалификационным экзаменом, который проводит экзаменационная комиссия. В состав комиссии могут входить представители работодателя.

Формы, методы и процедуры текущего контроля, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для текущего и итогового контроля образовательным учреждением создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции.

Основные показатели результатов подготовки, а также формы и методы контроля освоения общих и профессиональных компетенций приведены в программах дисциплин и модулей.

### **6.2. Организация государственной итоговой аттестации выпускников**

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательной организации.

