



<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>			<b>249</b>	<b>11</b>	<b>226</b>	<b>74</b>	<b>152</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>8</b>	<b>34</b>	<b>0</b>	<b>70</b>	<b>71</b>	<b>0</b>	<b>74</b>
ОП.01	Технические измерения		1	34		32	20	12		2	2	34					
ОП.02	Техническая графика		3	70	6	60	25	35		2	2			70			
ОП.03	Безопасность жизнедеятельности		4	71		69	14	55							71		
ОП.04	Физическая культура		6	40		38	8	30			2						40
ОП.05	Технический иностранный язык		6	34	5	27	7	20			2						34
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>			<b>1155</b>	<b>61</b>	<b>382</b>	<b>195</b>	<b>188</b>	<b>648</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>31</b>	<b>69</b>	<b>115</b>	<b>341</b>	<b>162</b>	<b>437</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>			<b>1155</b>	<b>61</b>	<b>382</b>	<b>195</b>	<b>188</b>	<b>648</b>	<b>32</b>	<b>32</b>	<b>31</b>	<b>69</b>	<b>115</b>	<b>341</b>	<b>162</b>	<b>437</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Изготовление изделий на токарных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>		4*	<b>363</b>	<b>18</b>	<b>113</b>	<b>53</b>	<b>61</b>	<b>216</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>31</b>	<b>69</b>	<b>66</b>	<b>197</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Технология обработки на токарных станках		4	135	18	113	53	61		2	2	31	33	30	41		
УП.01	Учебная практика		4	108				108					36	36	36		
ПП.01	Производственная практика		4	108				108							108		
	Квалификационный экзамен			12						6	6				12		
<b>ПМ.02</b>	<b>Изготовление изделий на токарно-карусельных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>		4*	<b>193</b>	<b>18</b>	<b>87</b>	<b>60</b>	<b>27</b>	<b>72</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>49</b>	<b>144</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.02.01	Технология обработки на токарно-карусельных станках		4	109	18	87	60	27		2	2			49	60		
УП.02	Учебная практика		4														
ПП.02	Производственная практика		4	72				72							72		
	Квалификационный экзамен			12						6	6				12		
<b>ПМ.03</b>	<b>Изготовление изделий на токарно-расточных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>		6*	<b>297</b>	<b>15</b>	<b>86</b>	<b>26</b>	<b>60</b>	<b>180</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>94</b>	<b>203</b>
МДК.03.01	Технология обработки на токарно-расточных станках		6	105	15	86	26	60		2	2					58	47
УП.02	Учебная практика		6	72				72								36	36
ПП.02	Производственная практика		6	108				108									108
	Квалификационный экзамен			12						6	6						12
<b>ПМ.05</b>	<b>Изготовление различных изделий на токарных станках с числовым программным управлением по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности</b>		6*	<b>302</b>	<b>10</b>	<b>96</b>	<b>56</b>	<b>40</b>	<b>180</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>68</b>	<b>234</b>
МДК.05.01	Технология обработки на станках с ПУ		6	<b>110</b>	10	96	56	40		2	2					50	60
УП.05	Учебная практика		6	36				36								18	18
ПП.05	Производственная практика		6	144				144									144
	Квалификационный экзамен			12						6	6						12

	ГИА				72												72		
	Всего по учебным циклам				4428	72	3417	946	2474	648	111	106	612	864	612	864	612	864	
	Количество часов в неделю												36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	36,00	
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация - 72 часа						Всего	дисциплин и МДК					612	864	576	648	558	486	
								учебной практики						36	36	36	54	54	
								производственной практики						0	0	180	0	252	
								государственная итоговая						0	0	0	0	0	72
								экзаменов						1	1	5	1	5	
								дифф.зачетов						2	4	2	8	3	7
							зачетов						1	0	0	0	0	0	